

гома длинные и короткие профили WERZALIT

Общие указания по обработке и монтажу

1. Распил

Диск пилы из твёрдого сплава, большое количество зубьев, например, диск пилы Ø 300, число зубьев 96, трапециевидные плоские зубья, негативное положение зубьев.

2. Сверление

Обычное имеющееся в продаже HSS спиральное сверло.

3. Линейное расширение по длине

Приблизительно 1,0 – 1,5 мм/м.пог., должно учитываться при монтаже. На всех стыках и присоединениях необходимо предусмотреть достаточный зазор для компенсации удлинения. По этой причине **необходимо просверливать монтажные отверстия на 2 мм больше, чем диаметр винта!**

4. Крепление профиля

Используйте только коррозионностойкие оригинальные крепёжные комплектующие элементы Werzalit.

5. Чистка и указания по уходу:

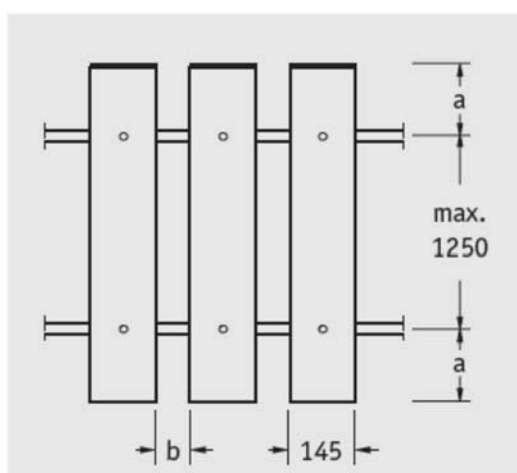
Небольшие загрязнения могут быть просто удалены при помощи чистой воды. Более сильные загрязнения могут быть очищены при помощи обычных бытовых, но не абразивных моющих средств.

Дополнительная информация:

Конструкция перил должна отвечать техническим строительным предписаниям.

При несоблюдении гарантия не предоставляется

Вертикальный монтаж



Размеры профиля и интервал между креплениями:

a = мин. 30 мм, макс. 250 мм

b = макс. 120 мм

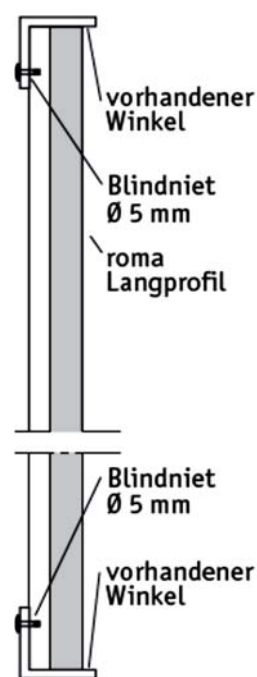


Окантовочный профиль В

Заклёпка 5 x 8 или саморез цилиндрической формы 3,9 x 16

Короткий профиль гомы

Саморез с потайной головкой 3,9 x 9,5



Предусмотренный угловой профиль

Заклёпка Ø 5 мм

Длинный профиль гомы

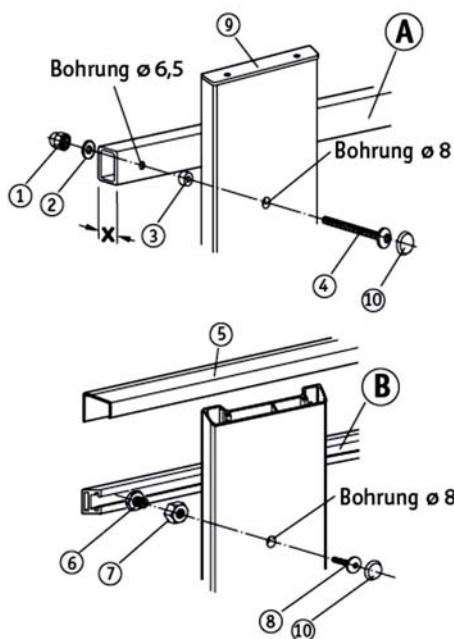
Заклёпка Ø 5 мм

Предусмотренный угловой профиль

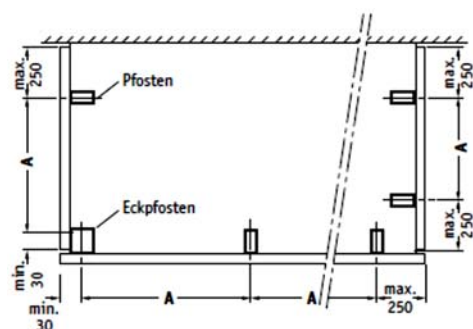
Примеры крепления

A Предусмотренная поперечная планка
B Алюминиевый монтажный профиль 125 WERZALIT, для крепления с возможностью смещения

- 1 гайка с резьбой
- 2 промежуточная шайба
- 3 дистанционная втулка К 7
- 4 Универсальный шуруп М 6 x (27 + X)
- 5 Окантовочный профиль В
- 6 пазовый винт
- 7 Дистанционная гайка (вкручивать только ручной силой!)
- 8 универсальный шуруп М6 x 26
- 9 Алюминиевая заглушка как альтернатива окантовочному профилю п.5
- 10 Заглушка (для головки шурупа)



Горизонтальный монтаж



Стойки

Угловые стойки

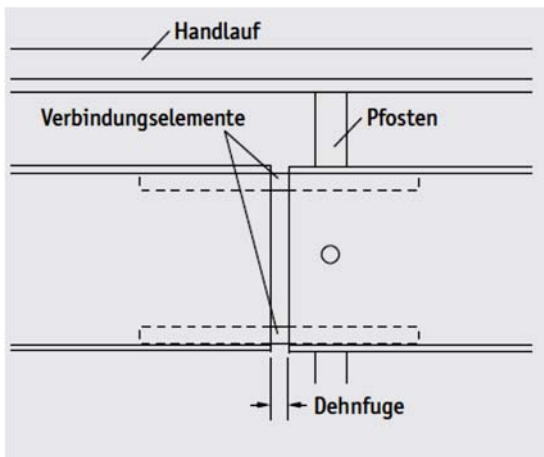
A=максимальный интервал между стойками
 = 1250 мм

Выступ профиля: максимальный 250 мм,
 Минимальный 30 мм



Разделительные зазоры между профилями

Максимально 20 мм, иначе возникнет эффект лестницы
 (что создаст опасность для детей)



Продольные швы (зазоры)

Поручень

Соединительные
Элементы

Стойка

Компенсационный
зазор

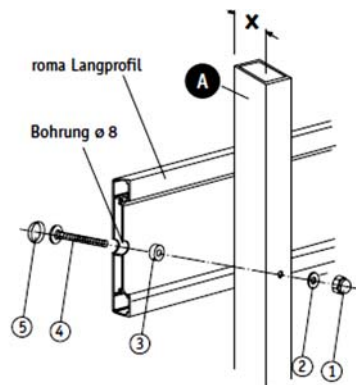
Выполняются всегда непосредственно возле стойки при помощи соединительных элементов. В соответствии с длиной профиля необходимо соблюдать разделительные (компенсационные) зазоры. Соединительные элементы фиксируются на одном конце профиля при помощи цилиндрических шурупов 3,9 x 16 или при помощи заклёпки 5 x 8.

Крепление профиля

A Алюминиевая стойка WERZALIT G (гладкая) или имеющаяся в наличии стойка, сверление $\varnothing 6,5$

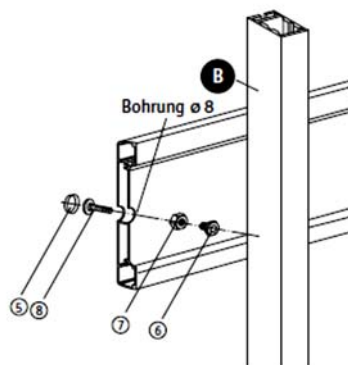
B Алюминиевая стойка WERZALIT N (с пазом)

- 1 колпачок с резьбой
- 2 шайба
- 3 дистанционная втулка К 7
- 4 Универсальный шуруп М 6 x (27 + X)
- 5 Заглушка для шурупа
- 6 Пазовый винт
- 7 Дистанционная гайка (вкручивать только ручной силой!)
- 8 универсальный шуруп М6 x 26



Длинный профиль
гома

Сверление $\varnothing 8$



Сверление $\varnothing 8$

Представництво Компанії
WERZALIT GmbH + Co. KG
В Україні та Молдавії
07403 м. Бровари, Україна
вул. Олімпійська, 10 А,
Тел.: +38 (044) 332 34 85
Факс: +38 (04594) 670 84
E-Mail werzalit@ukr.net
www.werzalit.com.ua

werzalit®

КРАСА ТА МІЦНІСТЬ